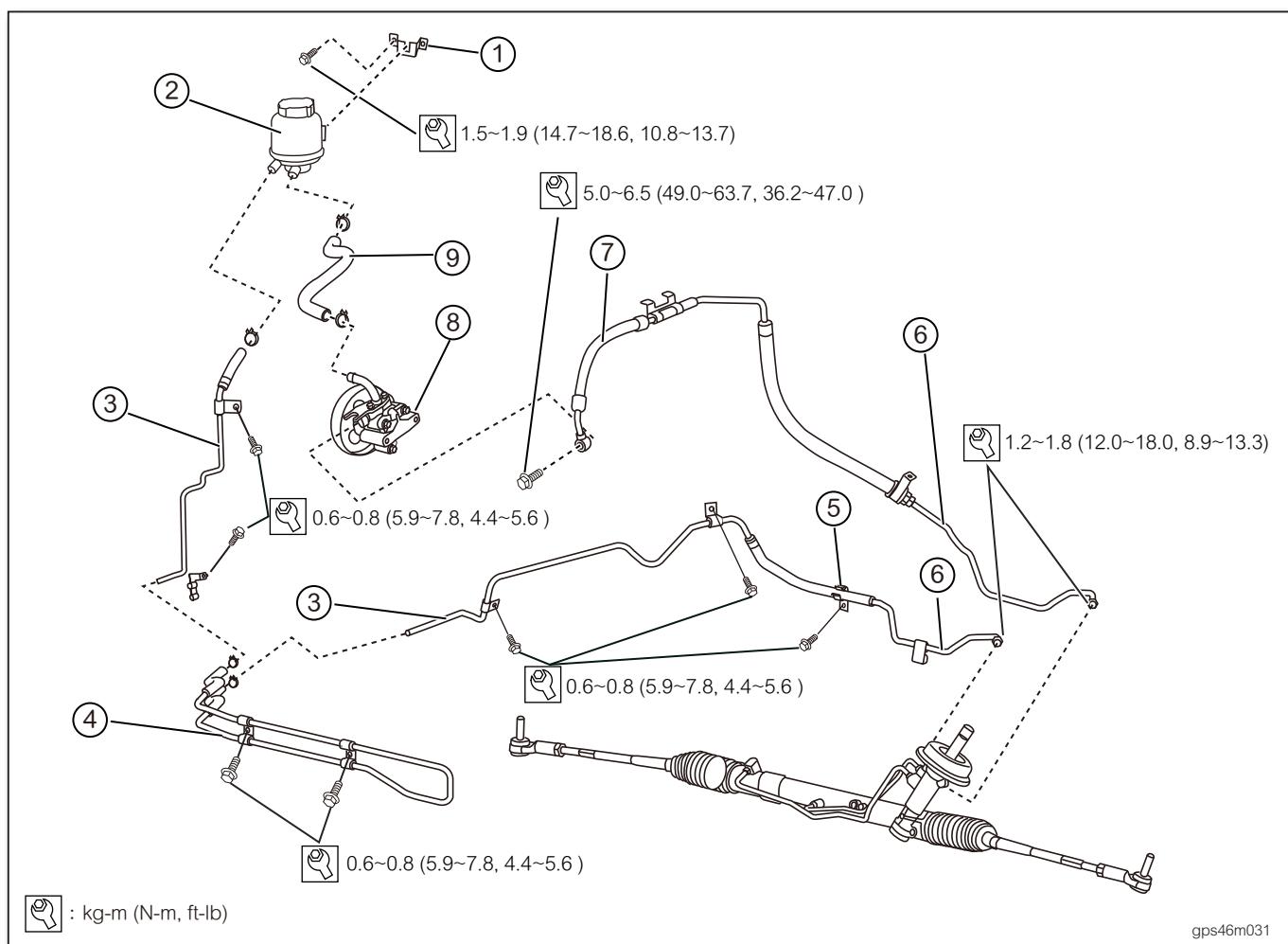


液壓管路

1
2
3
4
5
6
PS
8
9
10
11
12

- | | | |
|---------------|-----------|---------------|
| 1. 儲油筒支架 | 2. 儲油筒 | 3. 動力方向機回油管總成 |
| 4. 動力方向機總成冷卻器 | 5. 管夾 | 6. 動力方向機回油管總成 |
| 7. 動力轉向油泵高壓油管 | 8. 動力轉向油泵 | 9. 動力轉向油泵低壓油管 |

液壓管路的拆卸與安裝

拆卸

請參閱液壓管線鋪設路線的圖示說明，並拆除靠近管路處的相關元件來維修管線。

注意：

- 小心不要糾結或折彎管線。

安裝

依拆卸相反順序安裝。

註：

- 安裝動力轉向油泵進油軟管至硬管時，進油軟管與管夾的安裝注意事項(如圖31)。
- 油管固定螺栓鎖緊扭力：
規範值：0.6~0.8 kg-m (5.9~7.8 N-m, 4.3~5.8 ft-lb)
- 動力轉向油泵端高壓管路鎖緊扭力：
規範值：5.0~6.5 kg-m (49.0~64.0 N-m, 36.2~47.2 ft-lb)
- 當動力轉向油泵進油軟管插入動力轉向油泵上的硬管時，確保軟管接觸到管路的凸緣處。

注意：

- 請勿在硬管與軟管之間的接觸表面上塗抹動力轉向油。

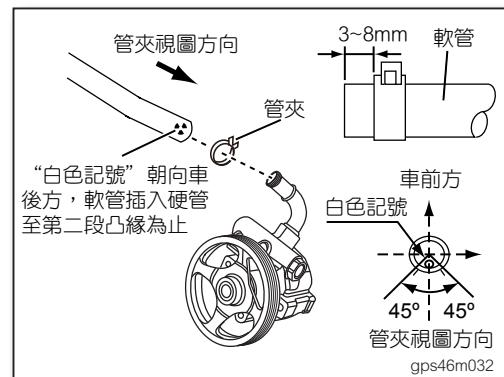


圖31